

Таблица устойчивости к воздействию химически агрессивных веществ

Таблица устойчивости к воздействию химически агрессивных веществ							
Химическая среда		Концентрация ,%	Температура, °C	Формованные решетки Интерстракт из пластмассы, армированной стекловолокном			
				VE-FR	Super VE-FR	ISO-FR	FD-FR
Уксусная кислота	CH ₃ COOH	50	MAX	C	C	C	C
Ацетон	CH ₃ COCH ₃	100	23.9	S	S	I	I
Спирты	общие	100	48.9	C	C	I	I

Квасцы	AL ₂ (SO ₄) ₃	все	MAX	C	C	C	C
Хлорид алюминия	ALCL ₃	все	MAX	C	C	C	C
Фторид алюминия	AL(OH) ₃	20	23.9	C	C	I	I
Гидроокись амония	NH ₄ OH	30	23.9	C	C	N	N
Соли амония нейтральные	общие	все	48.9	C	C	C	C
Соли амония агрессивные	общие	все	23.9	S	C	I	I
Ароматические растворители	общие	все	23.9	T	T	N	N
Соли бария	общие	все	MAX	C	C	C	C
Бензол	C ₆ H ₆	100	60	I	S	I	I
Черный щелок (целлюлозные заводы)	HCN	все	MAX	C	C	I	I

Берильный раствор (целлюлозные заводы)	NAOCL	все	MAX	C	C	I	I
Гидроокись кальция	CA(OH)2	25	MAX	C	C	S	S
Гипохлорид кальция	CA(CLO)2	все	MAX	C	C	I	I
Соли кальция	общие	все	MAX	C	C	S	S
Тетрахлорид углерода	CCL4	100	23.9	C	C	I	I
Хлорированные углеводороды	общие	100	23.9	T	T	T	T
Двуокись хлора	CLO2	SAT	60	C	C	N	N
Хлорированная вода	CL2(H2O)(HO CL)	SAT	48.9	C	C	I	I
Влажный хлор	CL(H2O)	SAT	MAX	C	C	N	N

Хлорбензол	C6H5CL	100	23.9	S	S	N	N
Хлорбензол	C6H5CL	все	до 37.8	C	C	N	N
Хлороформ	CHCL3	100	23.9	N	N	N	N
Хромовая кислота	CRO3	50	60	S	S	S	S
Лимонная кислота	-	все	MAX	C	C	C	C
Покрытые цианидом меди	CU(CN)2	все	51.7	C	C	S	S
Соли меди	общие	все	MAX	C	C	C	C
Сырая нефть	общие	все	MAX	C	C	C	C
Дихлорбензол	C6H4CL2	100	23.9	T	S	N	N
Эфиры	общие	-	23.9	T	T	N	N

Хлорид трехвалентного железа	FECL3	100	MAX	C	C	C	C
Соли трехвалентного железа	общие	все	MAX	C	C	C	C
Фтористые соли + HCl	общие	все	23.9	C	C	S	S
Фторосилициевая кислота	H2SIF6	10	23.9	C	C	S	S
Формальдегид	HCHO	37	65.6	C	C	I	I
Муравьиная кислота	HCOOH	25	37.8	C	C	S	S
Топливо (дизельное, для реактивных двигателей, бензин)	общие	все	37.8	C	C	C	C
Глицерин	(CH2OH)2CHO H	100	MAX	C	C	C	C
Green liquid "Зеленая жидкость" (целлюлозные заводы)	-	все	MAX	C	C	N	N

Бромисто-водородная кислота	HBR	48	MAX	S	S	S	S
Соляная кислота	HCL	10	MAX	C	C	S	S
Соляная кислота	HCL	30	MAX	CS	C	S	S
Соляная кислота (концентрированная)	HCL	все	до 82.2	I	C	N	N
Синильная кислота	HCN	все	MAX	C	C	I	I
Плавиковая кислота	HF	20	23.9	S	C	N	N
Перекись водорода	H2O2	30	23.9	C	C	N	N
Молочная кислота	CH3COOH OH	100	MAX	C	C	C	C
Известковое молоко	-	SAT	MAX	C	C	C	C

Соли лития	общие	все	MAX	C	C	C	C
Соли магния	общие	все	MAX	C	C	C	C
Малеиновая кислота	(HC.COOH)2	100	MAX	C	C	S	S
Хлорид ртути	HGCL2	100	MAX	C	C	C	C
Соли никеля	-	все	MAX	C	C	C	C
Азотная кислота	HNO3	20	48.9	C	C	S	S
Азотная кислота	HNO3	35	37.8	C	C	N	N
Азотная кислота	HNO3	40	о к р у ж а ю щ а я	I	C	N	N
Азотный, фтористый	-	20.2	23.9	I	C	N	N
Азотистая кислота	-	10	23.9	C	C	C	C

Озон для обработки сточных вод	-	-	37.8	C	C	C	C
Перхлорэтилен	CCL2	100	23.9	S	C	N	N
Фенол	C6H5OH	10	23.9	C	C	N	N
Фенол	C6H5OH	88		S	C	N	N
Ортофосфорная кислота	H3PO4	85	MAX	C	C	C	C
Ортофосфорная кислота, супер	H3PO4	115	MAX	C	C	I	I
Едкий калий	KOH	10	48.9	C	C	I	I
Соли калия	общие	все	MAX	C	C	C	C
Нитрат серебра	AgNO3	100	MAX	C	C	C	C
Цианид натрия	NaCN	все	23.9	C	C	I	I

Гидроокись натрия	NAOH	50	MAX	C	C	I	I
Гидроокись натрия	NAOH	10	MAX	C	C	N	N
Гидрохлорид натрия (стабильный)	NAOCL	10	37.8	C	C	S	S
Соли натрия нейтральные	общие	все	MAX	C	C	C	C
Соли натрия агрессивные	SO2	все	23.9	S	C	I	I
Двуокись серы	H2SO4	Sýtená	MAX	C	C	S	S
Серная кислота	H2SO4	25	MAX	C	C	S	S
Серная кислота	H2SO4	50	MAX	C	C	S	S
Серная кислота	H2SO4	75	37.8	C	C	I	I
Толуол	C6H5CH3	100	48.9	S	C	I	I

Трихлоэтан	CLCH ₂ CHCL ₂	все	23.9	S	C	I	I
Трифосфат натрия	NA ₃ PO ₄	50	MAX	C	C	I	I
Вода (пресная, соленая, умеренный D.I.)	H ₂ O	100	MAX	C	C	C	C
Влажный хлор/ хлористый водород	-	10-20	до 176.7	S	C	N	N
Белый щелок (целлюлозные заводы)	ZNCL ₂	все	MAX	C	C	I	I
Покрытие хлоридом цинка	-	все	23.9	C	C	S	S
Соли цинка	-	100	MAX	C	C	C	C

- C - решетка подвергается непрерывному воздействию химической среды при температуре, приведенной в таблице.
- S - решетка подвергается частому воздействию брызг и пролитой жидкости от приведенной в таблице окружающей химической среды при температуре, также приведенной в таблице.

- I - решетка подвергается нечастому воздействию брызг и пролитой жидкости приведенной в таблице окружающей химической среды при температуре, также приведенной в таблице и брызги немедленно удаляются или смываются с решетки.
- N - не рекомендовано для концентраций и температур, приведенных в таблице.
- T - тест.

Серии Super VE-FR могут потребовать систему термообработки перекиси бензоила-ДМА для увеличения срока службы. Обратитесь за консультациями в Файберстракт относительно воздействия коррозии при концентрациях и температурах, не приведенных в данном руководстве. Максимально рекомендованной рабочей температурой является температура в 82°C для VE-FR, 65°C для серий ISO-FR и FD-FR.